**Guide à l’utilisation d’Autodesk Fusion 360**

Élaboré pour le groupe de robotique SciMaTic

[Préface 3](#_Toc168942463)

[Première utilisation de Fusion 5](#_Toc168942464)

[Configuration du logiciel 5](#_Toc168942465)

[Rappel : opérations de base 5](#_Toc168942466)

[Notions de base 6](#_Toc168942467)

[Esquisses (*sketchs*) 6](#_Toc168942468)

[Options de la palette d’esquisse 6](#_Toc168942469)

[Les formes d’esquisse 6](#_Toc168942470)

[Lignes et plans de construction 6](#_Toc168942471)

[Outils fréquemment utilisés 8](#_Toc168942472)

[Outils de design : sketch 8](#_Toc168942473)

[Contraintes 8](#_Toc168942474)

[Outils de design : solides 9](#_Toc168942475)

[Solide à partir de sketch 9](#_Toc168942476)

[Trous et pas de vis 9](#_Toc168942477)

[Patterns et séquences 9](#_Toc168942478)

[Liens et mouvement 10](#_Toc168942479)

[Fabrication assistée par ordinateur (CAM) 10](#_Toc168942480)

[La fenêtre de fabrication 10](#_Toc168942481)

[Configuration des outils de fabrication 10](#_Toc168942482)

[Outils de fabrication : fraiseuse 11](#_Toc168942483)

[Outils de fabrication à 2 dimensions 11](#_Toc168942484)

[Références 11](#_Toc168942485)

[Outils de fabrication 11](#_Toc168942486)

[Fraiseuse : *2D Pocket* 11](#_Toc168942487)

# Préface

Bienvenue dans ce guide d’utilisation d’Autodesk Fusion 360, spécialement conçu pour l’équipe de robotique SciMaTic pour la saison CRC TakTik 2025. Nous avons créé ce manuel dans le but de vous accompagner dans la réalisation de vos modèles CAD et de vous permettre de tirer le meilleur parti de cet outil puissant et polyvalent.

Fusion 360 n’est pas seulement un outil de modélisation 3D; c’est une plateforme intégrée qui offre des fonctionnalités de conception, d’ingénierie, de simulation ainsi que de fabrication. Ces outils variés et complets vous permettront de gérer chaque étape de votre projet de robotique avec une efficacité optimale.

Les outils de conception de Fusion 360 permettent de créer des modèles 3D détaillés et précis. Vous pouvez utiliser des esquisses pour définir des formes de base, puis les extruder, les révolutionner ou les couper pour créer des objets complexes. La conception paramétrique vous donne la possibilité de modifier facilement les dimensions et les relations entre les différentes parties de votre modèle, ce qui est particulièrement utile pour les itérations rapides et les ajustements.

Fusion 360 propose également des fonctionnalités d’ingénierie robustes. Vous pouvez analyser les contraintes et les déformations pour assurer que vos modèles sont non seulement esthétiquement réussis mais aussi structurellement solides. Les outils de simulation statique et dynamique vous permettent de tester virtuellement votre conception sous diverses conditions de charge, vous évitant ainsi de nombreux prototypes physiques coûteux et chronophages.

Les capacités de simulation de Fusion 360 ne s’arrêtent pas à l'analyse de contraintes. Vous pouvez également simuler des flux de fluides, des transferts thermiques et d'autres phénomènes physiques. Ces fonctionnalités sont cruciales pour optimiser la performance de vos modèles dans des conditions réelles, garantissant ainsi une fiabilité et une efficacité accrues de vos conceptions.

Enfin, les outils de fabrication de Fusion 360 sont conçus pour transformer vos modèles numériques en produits réels. Vous pouvez générer des parcours d'outils pour l’usinage CNC, préparer des modèles pour l’impression 3D, et même créer des plans détaillés pour l'assemblage manuel. Les fonctionnalités de FAO (fabrication assistée par ordinateur) intégrées permettent de rationaliser le processus de production, réduisant les erreurs et améliorant la précision.

En plus de ces outils techniques, Fusion 360 offre des fonctionnalités de collaboration et de gestion de projet. Vous pourrez travailler en équipe sur un même projet, partager des fichiers en temps réel et suivre les modifications apportées par chaque membre de l’équipe. Cela facilite la coordination et assure que tout le monde est sur la même longueur d’onde.

En résumé, Autodesk Fusion 360 est un outil complet qui couvre toutes les étapes de la conception à la fabrication. Bien que nous n’utilisions pas tous les outils mis à notre disposition, ce guide vous aidera à exploiter au meilleur de vos capacités les fonctions les plus importantes, vous permettant de créer des modèles de haute qualité, fiables et performants. Bon travail et bonne saison CRC TakTik 2025 à toute l’équipe SciMaTic !

* Loïk

# Première utilisation de Fusion

## Configuration du logiciel

Avant d’utiliser Fusion 360 et Fusion Teams, il est important que les logiciels de tous soient configurés en accordance. Assurez-vous de suivre les étapes suivantes avant de commencer à utiliser Fusion pour le projet de robotique.

Premièrement, assurez-vous de toujours utiliser les millimètres (mm) comme unité par défaut lorsque vous travaillez sur un fichier du dossier « Robot ». Pour les fichiers du dossier « Kiosque », l’unité par défaut est le pouce (in).

Deuxièmement, afin de rendre la lecture de ce guide plus facile, je vous recommande de changer la langue par défaut de votre logiciel pour l’anglais. Certains noms de fonctions peuvent changer entre les différentes versions, rendant la traduction et l’apprentissage du logiciel un peu plus difficile.

 Finalement, assurez-vous d’utiliser le *design history* dans tous les fichiers que vous ouvrez. Si l’option n’est pas encore activée, vous pouvez le faire à l’aide du bouton paramètre au bas de la page.

## Rappel : opérations de base[[1]](#footnote-1)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | **Join** | Combine le corps qui va être créé à l’intersection avec le corps existant |
|  | cut icon | **Cut** | Découpe le corps existant à l’intersection avec le corps qui va être créé |
|  | intersect icon | **Intersect** | Créé un nouveau corps à l’intersection du corps qui va être créé et du corps déjà existant |
|  | new body icon | **New body** | Crée un nouveau corps dans la composante active et sélectionnée |
|  | new component icon | **New component** | Crée un nouveau corps dans une nouvelle composante (externe[[2]](#footnote-2) ou interne[[3]](#footnote-3) opt.) |

# Notions de base

## Esquisses (*sketchs*)

Dans Fusion, vous pouvez utiliser les outils d'esquisse pour créer les profils d'esquisse qui déterminent la forme des corps solides, planaires et *T-Spline* dans votre conception. Les esquisses constituent la géométrie sous-jacente qui prend en charge la création de corps dans votre conception.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | **Create sketch** | Crée une nouvelle esquisse sur le plan de construction sélectionné |

### Options de la palette d’esquisse

|  |  |
| --- | --- |
| Une fois une esquisse créée dans votre *design*, la palette d’esquisse apparaîtra à droite de votre écran. Vous pourrez configurer dans cette dernière tous les paramètres du sketch tout au long de votre édition.  Le premier bouton qui s’offre à vous est le bouton de construction. Ce dernier permet de créer des lignes qui ne sont pas prises en compte dans la géométrie finale mais plutôt dans votre édition de géométrie.  Pour le reste des options, veuillez-vous référencer à la section *Normes et standards de conception* à la fin de ce document. |  |

### Les formes d’esquisse

|  |  |
| --- | --- |
| A blue circle with a dot in the center  Description automatically generated | Les formes représentées avec un intérieur bleu sont considérées comme « fermées ». Elles peuvent être extrudées et on peut y appliquer les différents outils de solides. |
|  | Les formes représentées avec un intérieur blanc sont considérées comme « ouvertes ». Il faut donc leur apporter modification avant de pouvoir les utiliser. |

### Lignes et plans de construction

Lors de la réalisation d’un sketch, deux outils très utiles s’offrent à vous : les lignes et plans de construction.

La ligne de construction, caractérisée par son apparence orange et pointillée n’est pas considérée comme une géométrie. Elle sert plutôt à appliquer des contraintes et agir comme référence. Si une forme fermée est créée à partir de lignes de construction, elle n’apparaitra pas en bleu et ne pourra être extrudée.

Le plan de construction agit de manière relativement similaire. Toutefois, lorsqu’une forme fermée est créée, elle apparaitra en bleu et pourra être extrudée où agir comme référence pour les outils de solides.

Il est à noter qu’une ligne ou forme existante peut être convertie en ligne ou plan de construction à partir de la palette d’esquisse. Pour cela, il suffit de sélectionner la forme ou les lignes de *sketch*, et d’appuyer sur le bouton correspondant sur la fenêtre de droite.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | **Construction line** | Crée une géométrie de construction à partir d’une ligne (nouvelle ou existante) |
|  |  | **Construction plane** | Crée un plan de construction à partir d’un plan (nouveau ou existant) |

# Outils fréquemment utilisés

## Outils de design : sketch

Notez que d’autres outils s’offrent à vous dans le logiciel. Toutefois, ceux listés ci-dessous sont ceux qui seront les plus utilisés lors de la saison robotique 2025.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | **Line** (maj + L) | Crée une ligne droite à partir de deux points spécifiés ou d’un angle + une longueur |
|  |  | **Two point rectangle** | Crée un rectangle à partir de deux points spécifiés ou d’une largeur + une hauteur |
|  |  | **Center rectangle** | Crée un rectangle à partir d’un point central spécifié + un point extérieur (ou l. + l.) |
|  |  | **Center diameter circle** | Crée un cercle à partir d’un point milieu et d’un point extérieur ou d’un diamètre |
|  | 3-point circle icon | **Three point circle** | Crée un cercle à partir de deux points extérieurs et d’un troisième point (similaire au cercle tangent) |
|  | circumscribed polygon icon | **Circumscribed polygon** | Crée un polygone ayant pour distance entre le centre et un côté la valeur entrée |
|  | inscribed polygon icon | **Inscribed polygon** | Crée un polygone ayant pour distance entre le centre et un sommet la valeur entrée |
|  | overall slot icon | **Center to center slot** | Crée un *slot* (fente) avec 3 points : les deux points les plus éloignés ainsi qu’un point de largeur |
|  | point icon | **Point** | Crée un point dans l’esquisse active. Le point créé est considéré comme une géométrie de construction |

### Contraintes

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | **Horizontal/Vertical** | Contraint deux lignes ou points à s’aligner sur l’axe vertical ou horizontal, dépendamment de la position |
|  |  | **Coincident** | Contraint la position de deux points ou un point et une ligne ensemble, peu importe leur déplacement |
|  | tangent icon | **Tangent** | Contraint une courbure et un autre objet afin qu’il se touche en un seul point sans jamais se croiser |
|  | equal icon | **Equal** | Contraint plusieurs objets à toujours garder les mêmes dimensions entre eux |
|  | parallel icon | **Parallel** | Contraint deux lignes à s’étendre dans la même direction sans jamais se croiser |
|  | perpendicular icon | **Perpendicular** | Contraint deux objets afin être perpendiculaires (90º) peu importe leur position |
|  | fix/unfix icon | **Fix/Unfix** | Verrouille la position ainsi que la taille d’un objet ou d’un point |
|  | midpoint icon | **Midpoint** | Contraint un point ou un objet à se tenir au point milieu d’un autre |
|  | symmetry icon | **Symmetry** | Contraint deux objets ou plus à être parfaitement symétriques en taille et position selon un axe donné |

## Outils de design : solides

Notez que d’autres outils s’offrent à vous dans le logiciel et les *add-in*s que vous pourriez télécharger à tout moment. Toutefois, ceux listés ci-dessous sont ceux qui seront les plus utilisés lors de la saison 2025.

extensions icon blue

Note: certains outils font partie d’extensions Fusion360. Elles peuvent demander un téléchargement ou encore un achat d’extension pour être en mesure de les utiliser.

### extensions icon blueextensions icon blueSolide à partir de sketch

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | **Extrude** | Ajoute de la profondeur à un sketch ou une face existante |
|  | revolve icon | **Revolve** | Tourne un sketch ou un plan autour d’un axe pour créer un corps symétrique |
|  | loft icon | **Loft** | Crée une transition graduelle entre deux faces, sketchs ou plan |
|  | emboss icon | **Emboss** | Agrandit ou surélève un profile ou sketch en relation avec le corps sélectionné (en profondeur et direction) |
|  | snap fit icon | **Snap fit** | Crée un *feature* de snap fit à l’aide d’un *cantilever* entre deux corps |
|  | lip icon | **Lip** | Crée un joint entre deux corps de façon à les faire verrouiller ensemble en une seule position |

### Trous et pas de vis

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | **Hole** | Crée un trou de base dans le corps sélectionné. Les paramètres peuvent être modifié pour fileter le trou |
|  | thread icon | **Thread** | Crée un pas de vis interne ou externe sur le corps cylindrique sélectionné[[4]](#footnote-4) |

### extensions icon bluePatterns et séquences

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | **Rectangular pattern** | Crée une séquence rectangulaire à partir d’un corps, *feature* ou *sketch object*. Peut avoir 2 dimensions |
|  | circular pattern icon | **Circular pattern** | Crée une séquence circulaire à partir d’un corps, *feature* ou *sketch objet*. Tourne autour d’un point |
|  | pattern on path icon | **Pattern on path** | Crée une séquence le long d’un chemin tracé dans un *sketch* ou une arrête d’un corps |
|  | geometric pattern icon | **Geometric pattern[[5]](#footnote-5)** | Crée une séquence en 3 dimensions à partir d’un corps ou feature. Peut être contraint et modifié |

# Liens et mouvement

# Fabrication assistée par ordinateur (CAM)

### La fenêtre de fabrication

Fusion360 et les autres outils Autodesk offrent des options de fabrication et simulation assistée par ordinateur incroyablement puissants. Ces outils peuvent être utilisés pour une fabrication additive (ex : Impression 3D FFF, SLA, SLS) mais également soustractive (ex : fraisage, découpe laser, etc.).



Pour accéder aux outils de fabrication dans Fusion 360, changez de fenêtre à l’aide du menu d’outils. Sélectionnez « Manufacture ».

Une fois dans la fenêtre de fabrication, une toute nouvelle barre de tâche s’offre à vous. Elle contient plusieurs options distinctes : *Milling, Turning, Additive, Inspection, Fabrication* et *Utilities*. Dans le contexte de la robotique CRC, nous utiliserons principalement *Milling* et *Inspection*.





### Configuration des outils de fabrication

La création de programmes de fabrication dans Fusion requiert l’installation et la configuration d’un post-processeur de programme. Ce dernier est utilisé pour convertir les tâches présentes dans Fusion en G-Code et fichier *.tap* compatible avec le logiciel de la machine (ici, une CNC).

|  |  |
| --- | --- |
| Pour installer le post-processeur de la machine, rendez-vous dans la fenêtre de fabrication puis dans l’onglet *Utilities*. De là, sélectionnez *Manage* puis *Post Library*.  Une fois dans l’onglet, cliquez sur le bouton *Import* puis importez le fichier de post que vous avez téléchargé (le fichier est en annexe). |  |

Vous pourrez maintenant exporter des tâches de fabrication avec le post-processeur que vous venez d’installer. Pour rendre le processus plus rapide, nous allons créer une nouvelle machine. Cette dernière contiendra tous les paramètres et pourra être réutilisée à chaque exportation.

A grey cross on a white background

Description automatically generatedRendez-vous dans la page *Machine Library* du même menu précédent, puis utilisez le bouton *Create* *new* . Sélectionnez par la suite *Milling*.

Configurez la machine comme ci :

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |

Une fois la machine configurée, vous serez en mesure de la sélectionner lors de l’export de vos tâches de fabrications. De cette manière, tous les paramètres seront importés directement.

## Outils de fabrication : fraiseuse

Notez que d’autres outils s’offrent à vous dans le logiciel et les *add-in*s que vous pourriez télécharger à tout moment. Toutefois, ceux listés ci-dessous sont ceux qui seront les plus utilisés lors de la saison 2025.

extensions icon blue

Note: certains outils font partie d’extensions Fusion360. Elles peuvent demander un téléchargement ou encore un achat d’extension pour être en mesure de les utiliser.

### Outils de fabrication à 2 dimensions

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  |  | **2D Pocket** | Crée une poche en 2 dimensions dans un corps existant à partir d’un contour ou d’une face |

# Références[[6]](#footnote-6)

## Outils de fabrication

### Fraiseuse : *2D Pocket*

|  |  |
| --- | --- |
| L’option ***2D Pocket*** correspond à une opération d’ébauche avec des options permettant de créer une passe de finition. Vous pouvez dégager une empreinte, une poche ouverte ou la zone autour d’un bossage. La trajectoire d'outil suivra la forme de la limite en cours d'usinage. Vous pouvez sélectionner la zone d'usinage à partir des arêtes, des esquisses ou d'une face de solide. Des options concernant les parois de dépouille et les positions d’entrée de pré-perçage sont incluses. | Stratégie Poche 2D |

PARAMÈTRES DE L’ONGLET GÉOMÉTRIE

**Géométrie** : Sélectionnez des faces, des arêtes ou des esquisses. Vous pouvez retirer du brut de l'intérieur d'une poche ou de l'extérieur d'un bossage vertical.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Usinage d’une poche fermée | Usinage d’une poche ouverte | Usinage d’un bossage vertical |
|  |  |  |

**Sélection de poche**: Sélectionnez des faces, des arêtes ou des esquisses. Utilisez la sélection d'arête pour les zones qui comprennent des perçages ou pour les poches qui contiennent d'autres poches.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Sél. d’une poche fermée | Sél. d’une poche ouverte | Sél. d’un bossage vertical |
|  |  |  |

**Flèches de contour**: Les flèches pointent dans le sens horaire pour les sélections de contours extérieurs et dans le sens trigonométrique pour les sélections de contours intérieurs, afin de conserver une coupe avalante. Vous pouvez cliquer sur une flèche pour changer la direction de coupe.

|  |  |
| --- | --- |
| Flèche pointant dans le sens horaire | Flèche pointant dans le sens trigonométrique |
|  |  |

**Reprise de matière restante**: Limite l'opération au simple enlèvement de matière qu'un outil précédent ou qu'une opération antérieure n'est pas parvenu(e) à réaliser.

**Diamètre d’outil**: Indique le diamètre de l’outil de reprise de matière restante.

**Rayon de coin**: Indique le rayon de coin de l’outil de reprise de matière restante.

**Orientation de l’outil**: Spécifie le mode d’orientation de l’outil à l’aide d’une combinaison d’options d’origine et d’orientation du trièdre.

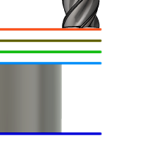
Le menu déroulant **Orientation** propose les options suivantes pour définir l’orientation des axes X, Y et Z du trièdre :

* **Régler orientation du WCS** : utilise le système de coordonnées de la pièce de travail (WCS) de la configuration actuelle pour l’orientation de l’outil.
* **Orientation du modèle** : utilise le repère de la pièce active pour l’orientation de l’outil.
* **Sélectionner Z axe/plan et axe X** : permet de sélectionner une face ou une arête pour définir l’axe Z et une autre face ou arête pour définir l’axe X. Les axes X et Z peuvent tous deux être inversés de 180 degrés.
* **Sélectionner Z axe/plan et axe Y** : permet de sélectionner une face ou une arête pour définir l’axe Z et une autre face ou arête pour définir l’axe Y. Les axes Z et Y peuvent tous deux être inversés de 180 degrés.
* **Sélectionner les axes X et Y** : permet de sélectionner une face ou une arête pour définir l’axe X et une autre face ou arête pour définir l’axe Y. Les axes X et Y peuvent tous deux être inversés de 180 degrés.
* **Sélectionner le système d’axes** : définit une orientation d’outil spécifique pour cette opération à partir d’un système de coordonnées utilisateur dans le modèle. Cette option utilise à la fois l’origine et l’orientation du système de coordonnées existant. *Choisissez-la si votre modèle ne contient pas de point ni de plan approprié pour votre opération*.

Le menu déroulant **Origine** propose les options suivantes pour localiser l’origine du trièdre :

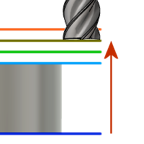
* **Régler origine du WCS** : utilise l’origine du repère de la configuration actuelle pour l’orientation de l’outil.
* **Origine du modèle** : utilise l’origine du système d’axes de travail de la pièce active pour définir l’origine de l’outil.
* **Sélectionner le point** : permet de sélectionner un sommet ou une arête comme origine du trièdre.
* **Point de cube de brut** : permet de sélectionner un point sur le cube capable du brut pour définir l’origine du trièdre.
* **Coin du modèle** : permet de sélectionner un point sur le cube capable du modèle pour définir l’origine du trièdre.

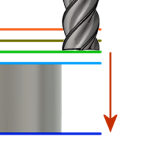
PARAMÈTRES DE L’ONGLET HAUTEUR

**Hauteur de sécurité**: La hauteur de sécurité correspond à la première hauteur que l’outil atteint sur son chemin en direction du début de la trajectoire d’outil.

* **Hauteur de rétraction** : décalage incrémentiel par rapport à la *hauteur de rétraction*.
* **Hauteur de travail** : décalage incrémentiel par rapport à la *hauteur de travail*.
* **Hauteur de la partie supérieure** : décalage incrémentiel par rapport à la *hauteur sur le dessus*.
* **Profondeur d’usinage** : décalage incrémentiel par rapport à la *profondeur d’usinage*.
* **Haut du modèle** : décalage incrémentiel par rapport au *haut du modèle*.
* **Bas du modèle** : décalage incrémentiel par rapport au *bas du modèle*.
* **Dessus du brut** : décalage incrémentiel par rapport au-*dessus du brut*.
* **Bas du brut** : décalage incrémentiel par rapport au *bas du brut*.
* **Contour(s) sélectionné(s)** : décalage incrémentiel à partir d’un *contour* sélectionné sur le modèle.
* **Sélection** : décalage incrémentiel par rapport à un *point (sommet)*, une *arête* ou une *face* sélectionnée dans le modèle.
* **Origine (absolue)** : décalage absolu par rapport à l’*origine* définie soit dans la *configuration*, soit dans l’*orientation de l’outil* dans le cadre de l’opération en cours.

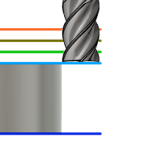
**Décalage de hauteur de dégagement**: Le paramètre **Décalage de hauteur de dégagement** est appliqué. Il est défini par rapport à la hauteur de dégagement sélectionnée dans la liste déroulante ci-dessus.

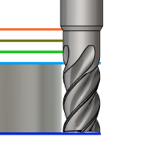
**Hauteur de rétraction**: La hauteur de rétraction spécifie la hauteur qu’atteint l’outil avant la passe de coupe suivante. Elle doit être définie sur une valeur supérieure à celle des paramètres Hauteur d’avance et Haut.

* **Hauteur de dégagement** : décalage incrémentiel par rapport à la hauteur de dégagement.
* **Hauteur supérieure** : décalage incrémentiel par rapport à la hauteur supérieure.
* **Profondeur d’usinage** : décalage incrémentiel par rapport à la profondeur d’usinage.
* **Haut du modèle** : décalage incrémentiel par rapport au haut du modèle.
* **Bas du modèle** : décalage incrémentiel par rapport au bas du modèle.
* **Dessus du brut** : décalage incrémentiel par rapport au-dessus du brut.
* **Bas du brut** : décalage incrémentiel par rapport au bas du brut.
* **Contour(s) sélectionné(s)** : décalage incrémentiel à partir d’un contour sélectionné sur le modèle.
* **Sélection** : décalage incrémentiel par rapport à un point (sommet), une arête ou une face sélectionnée dans le modèle.
* **Origine (absolue)** : décalage absolu par rapport à l’origine définie soit dans la configuration, soit dans l’orientation de l’outil dans le cadre de l’opération en cours.

**Hauteur d’avance**: La hauteur d'avance définit la hauteur jusqu'à laquelle l'outil accélère avant de passer à la vitesse d'avance/de plongée pour pénétrer la pièce. Elle doit être supérieure à la valeur du paramètre Haut.

* **Hauteur de dégagement** : décalage incrémentiel par rapport à la hauteur de dégagement.
* **Hauteur de rétraction** : décalage incrémentiel par rapport à la hauteur de rétraction.
* **Désactivée** : la désactivation de l’option Hauteur d’avance pousse l’outil à accélérer jusqu’à l’entrée.
* **Hauteur de la partie supérieure** : décalage incrémentiel par rapport à la hauteur sur le dessus.
* **Profondeur d’usinage** : décalage incrémentiel par rapport à la profondeur d’usinage.
* **Haut du modèle** : décalage incrémentiel par rapport au haut du modèle.
* **Bas du modèle** : décalage incrémentiel par rapport au bas du modèle.
* **Dessus du brut** : décalage incrémentiel par rapport au-dessus du brut.
* **Bas du brut** : décalage incrémentiel par rapport au bas du brut.
* **Contour(s) sélectionné(s)** : décalage incrémentiel à partir d’un contour sélectionné sur le modèle.
* **Sélection** : décalage incrémentiel par rapport à un point (sommet), une arête ou une face sélectionnée dans le modèle.
* **Origine (absolue)** : décalage absolu par rapport à l’origine définie soit dans la configuration, soit dans l’orientation de l’outil dans le cadre de l’opération en cours.

**Hauteur d’avance**: La hauteur supérieure définit la hauteur qui décrit le haut de la coupe. Elle doit être définie sur une valeur supérieure à celle du paramètre Bas.

* **Hauteur de dégagement** : décalage incrémentiel par rapport à la hauteur de dégagement.
* **Hauteur de rétraction** : décalage incrémentiel par rapport à la hauteur de rétraction.
* **Hauteur de travail** : décalage incrémentiel par rapport à la hauteur de travail.
* **Profondeur d’usinage** : décalage incrémentiel par rapport à la profondeur d’usinage.
* **Haut du modèle** : décalage incrémentiel par rapport au haut du modèle.
* **Bas du modèle** : décalage incrémentiel par rapport au bas du modèle.
* **Dessus du brut** : décalage incrémentiel par rapport au-dessus du brut.
* **Bas du brut** : décalage incrémentiel par rapport au bas du brut.
* **Contour(s) sélectionné(s)** : décalage incrémentiel à partir d’un contour sélectionné sur le modèle.
* **Sélection** : décalage incrémentiel par rapport à un point (sommet), une arête ou une face sélectionnée dans le modèle.
* **Origine (absolue)** : décalage absolu par rapport à l’origine définie soit dans la configuration, soit dans l’orientation de l’outil dans le cadre de l’opération en cours.

**Hauteur inférieure**: La hauteur inférieure détermine les valeurs finales de hauteur et de profondeur d'usinage, ainsi que la profondeur maximale atteinte par l'outil dans le brut.

* **Hauteur de dégagement** : décalage incrémentiel par rapport à la hauteur de dégagement.
* **Hauteur de rétraction** : décalage incrémentiel par rapport à la hauteur de rétraction.
* **Hauteur de travail** : décalage incrémentiel par rapport à la hauteur de travail.
* **Hauteur de la partie supérieure** : décalage incrémentiel par rapport à la hauteur sur le dessus.
* **Haut du modèle** : décalage incrémentiel par rapport au haut du modèle.
* **Bas du modèle** : décalage incrémentiel par rapport au bas du modèle.
* **Dessus du brut** : décalage incrémentiel par rapport au-dessus du brut.
* **Bas du brut** : décalage incrémentiel par rapport au bas du brut.
* **Contour(s) sélectionné(s)** : décalage incrémentiel à partir d’un contour sélectionné sur le modèle.
* **Sélection** : décalage incrémentiel par rapport à un point (sommet), une arête ou une face sélectionnée dans le modèle.
* **Origine (absolue)** : décalage absolu par rapport à l’origine définie soit dans la configuration, soit dans l’orientation de l’outil dans le cadre de l’opération en cours.

1. Les trois premières opérations de base peuvent être comparées au modificateur *boolean* du logiciel Blender. Elles permettent d’exécuter une multitude d’opérations dans la zone de jonction de deux corps. [↑](#footnote-ref-1)
2. Une composante interne se situe dans la composante déjà sélectionnée. [↑](#footnote-ref-2)
3. Une composante externe vous permet de la déplacer dans le parent que vous souhaitez avant même sa création. [↑](#footnote-ref-3)
4. L’option « modéliser le pas de vis » (*model thread in 3D*) doit être sélectionné pour que le pas de vis apparaisse à l’exportation STL. [↑](#footnote-ref-4)
5. Les *patterns géométriques* peuvent être difficiles à maitriser et utiliser correctement. Je recommande de vous tenir au séquences rectangulaires, circulaires ou sur un chemin. [↑](#footnote-ref-5)
6. Une majeure partie de cette section est tirée directement de la documentation d’Autodesk sur Fusion 360 et Autodesk Inventor. Je ne prendrai aucun crédit pour ce qui est écrit dans les pages suivantes. Il est à noter que toute la documentation se trouve sous license entièrement ouverte à but éducatif. L’information est toutefois traitée et seulement l’essentiel est indiqué plus bas. [↑](#footnote-ref-6)